

Базовое программирование и сварочный интерфейс

РОБОТЫ | Уровень программы 1 и 2

Длительность:

5 дней (или 2 дня)

Целевая аудитория:

- инженеры-проектировщики
- наладчики
- операторы
- программисты сварочных комплексов

Количество участников:

2-3

Требования к участникам:

5 дней / нет,
2 дня / Базовое
программирование

ОПИСАНИЕ

Данный курс возможно изучать с основ базовой программы или непосредственно со сварочной тематики. Участники познакомятся с алгоритмами связи робота и сварочного источника, сварочными типами данных и специфическими инструкциями, координированным движением и опцией поиска детали.

СОДЕРЖАНИЕ

- безопасность при работе с роботом;
- краткое описание контроллера робота;
- описание робота;
- безопасное перемещение робота;
- описание систем координат;
- описание пульта управления и его функций;
- создание резервных копий программ и системных файлов;
- создание систем координат user frame, рабочей точки инструмента (TCP);
- создание простых программ;
- создание траекторий перемещения робота с помощью языка программирования TPE;
- описание и работа сварочного интерфейса ARCTool;
- использование сварочных инструкций и колебаний;
- сварочные данные (процедуры и списки);
- сварочные входы/выходы;
- программирование сварочных траекторий и сервисных траекторий;
- использование функций координированного движения и Touch sensing;
- работа с ошибками и сообщениями робота;
- обращение в службу поддержки, правильное описание проблемы.

ЦЕЛИ

После прохождения курса, Ваши специалисты научатся:

- соблюдать правила техники безопасности при работе с промышленным роботом;
- безопасно управлять роботом в ручном режиме;
- создавать программы;
- запускать и тестировать программы;
- правильно формировать запрос в службу поддержки FANUC.